



De masse moléculaire ultra-élevée, résistance élevée aux chocs et à l'usure, formulation antistatique

1 - Caractéristiques produit

- ◆ De masse moléculaire ultra-élevée
- ◆ Résistance à l'usure très élevée
- ◆ Résistance à l'abrasion très élevée
- ◆ Résistance aux chocs très élevée

2 - Domaines d'utilisation

- ◆ Exploitation minière
- ◆ Production de denrées alimentaires

3 - Homologations

- ◆ DIN 4102 B2 normalement inflammable (Évaluation propre sans certificat d'essai)
- ◆ Innocuité physiologique BfR
- ◆ Qualité alimentaire FDA

N'hésitez pas à nous contacter pour vérifier que vous disposez de la version actualisée de notre fiche technique.
Source des informations : Simona. Elles sont communiquées à titre indicatif. La provenance des matériaux peut varier en fonction des approvisionnements.

Les informations indiquées dans les documents peuvent être modifiées par API Plastiques sans préavis, API Plastiques ne sera pas tenu pour responsable d'éventuelles erreurs.



FT PEHD 1000 AST

REV 00 - Fiche technique

Mise à jour de la fiche de données	20.06.2017
Matière moulable pressée	PE,QCY,33 G 000
Matière moulable normalisée pressée	DIN EN ISO 17855-1
Densité, g/cm ³ , DIN EN ISO 1183	0,94
Module E à la traction, MPa, DIN EN ISO 527	700
Résistance au seuil de fluage, MPa, DIN EN ISO 527	21
Allongement au seuil de fluage, % , DIN EN ISO 527	11
Fiche technique valable pour la/les couleurs(s) :	noir
Résistance au choc sur éprouvette lisse, kJ/m ² , DIN EN ISO 179	sans casse
Dureté à la bille, MPa, DIN EN ISO 2039-1	38
Dureté Shore D (15 s), DIN EN ISO 868	64
Coeff. moyen de dilatation thermique, K ⁻¹ , ISO 11359-2	1,8 x 10 ⁻⁴
Vicat B, °C , DIN EN ISO 306	84
Moléculaire moyenne	5.000.000
Résistivité superficielle, Ohm , DIN EN 61340	<10 ⁹
Température d'utilisation, °C	-260 à +80
Comportement à la flamme DIN 4102	DIN 4102 B2 normalement inflammable (Evaluation propre sans certificat d'essai)
Qualité alimentaire FDA	oui
Innocuité physiologique, BfR	oui

N'hésitez pas à nous contacter pour vérifier que vous disposez de la version actualisée de notre fiche technique. Source des informations : Simona. Elles sont communiquées à titre indicatif. La provenance des matériaux peut varier en fonction des approvisionnements.

Les indications fournies sont des valeurs indicatives applicables au matériau spécifique, qui peuvent varier en fonction du procédé de transformation et de la fabrication des échantillons. En règle générale, il s'agit de valeurs moyennes tirées de mesures sur des plaques extrudées de 4 mm d'épaisseur. Pour les plaques produites uniquement par moulage par compression, il s'agit en général de mesures effectuées sur des plaques de 20 mm d'épaisseur. Des écarts sont possibles lorsque l'on ne dispose pas de plaques de cette épaisseur. Pour les plaques entoilées, les caractéristiques techniques se réfèrent aux plaques de base non entoilées. Les indications ne peuvent pas être simplement appliquées à d'autres types de produits (p. ex. tubes, joncs pleins) fabriqués dans le même matériau, ni aux pièces transformées. L'aptitude des matériaux pour une utilisation concrète doit être examinée par le transformateur resp. l'utilisateur. Les paramètres techniques sont uniquement une aide à la planification. Ils ne constituent notamment pas des propriétés garanties.

Les informations indiquées dans les documents peuvent être modifiées par API Plastiques sans préavis, API Plastiques ne sera pas tenu pour responsable d'éventuelles erreurs.

