

FT PEHD 300 grade 100

REV 00 - Fiche technique

**Haute résistance à la chaleur,
stabilisé aux UV.**

**Résistance permanente au fluage
de 50 ans à 20°C.**

Fluide : eau = 10 Mpa

1 - Caractéristiques produit

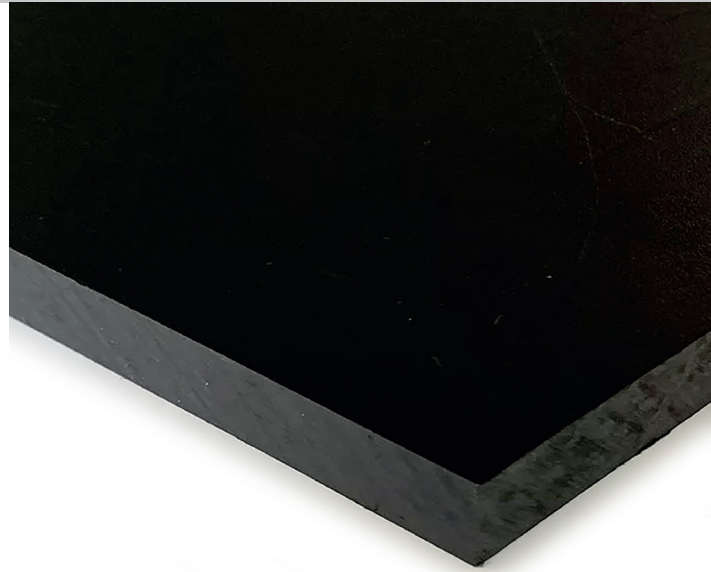
- ◆ Résistance chimique élevée
- ◆ Remarquables paramètres en matière de transformation
- ◆ Solidité et rigidité élevées
- ◆ Multiples domaines d'utilisation

2 - Domaines d'utilisation

- ◆ Approvisionnement en eau
- ◆ Automobile
- ◆ Bio-industrie et industrie pharmaceutique
- ◆ Construction de piscines
- ◆ Construction navale
- ◆ Construction portuaire
- ◆ Dessalement de l'eau de mer
- ◆ Exploitation minière
- ◆ Génie civil
- ◆ Installation chimique
- ◆ Pisciculture
- ◆ Production de denrées alimentaires
- ◆ Récupération de terres sur la mer
- ◆ Réservoir surélevé pour eau potable
- ◆ Station d'épuration
- ◆ Technique de mise en décharge
- ◆ Technique des centrales
- ◆ Trafic ferroviaire
- ◆ Élevage et agriculture
- ◆ Énergies renouvelables

3 - Homologations

- ◆ Fabriqué en matière moulable homologuée DIBt
- ◆ Homologué pour l'eau potable selon KTW
- ◆ DIN 4102 B2 normalement inflammable (Évaluation propre sans certificat d'essai)
- ◆ Qualité alimentaire EU 10/2011



N'hésitez pas à nous contacter pour vérifier que vous disposez de la version actualisée de notre fiche technique.

Source des informations : Simona. Elles sont communiquées à titre indicatif. La provenance des matériaux peut varier en fonction des approvisionnements.

Les informations indiquées dans les documents peuvent être modifiées par API Plastiques sans préavis, API Plastiques ne sera pas tenu pour responsable d'éventuelles erreurs.



FT PEHD 300 grade 100

REV 00 - Fiche technique

Mise à jour de la fiche de données	29.01.2018
Matière moulable extrudée	PE-HD,,EACH,57-T003/T006
Matière moulable normalisée extrudée	DIN EN ISO 17855-1
Matière moulable pressée	PE-HD,,QACH,57-T003/T006
Matière moulable normalisée pressée	DIN EN ISO 17855-1
Densité, g/cm ³ , DIN EN ISO 1183	0,96
Module E à la traction, MPa, DIN EN ISO 527	1 100
Résistance au seuil de fluage, MPa, DIN EN ISO 527	23
Allongement au seuil de fluage, % , DIN EN ISO 527	9
Résistance au choc sur éprouvette lisse, kJ/m ² , DIN EN ISO 179	sans casse
Résistance au choc sur éprouvette entaillée Charpy, kJ/m ² , DIN EN ISO 179-1eA	25
Rigidité diélectrique, kV/mm , DIN IEC 60243-1	47
Dureté à la bille, MPa, DIN EN ISO 2039-1	40
Dureté Shore D (15 s), DIN EN ISO 868	64
Coeff. moyen de dilatation thermique, K ⁻¹ , ISO 11359-2	1,8 x 10 ⁻⁴
Conductibilité thermique, W/m * K , DIN EN 12667	0,38
Résistivité superficielle, Ohm , DIN EN 61340	≥ 10 ¹³
Température d'utilisation, °C	-50 à +80
Comportement à la flamme DIN 4102	DIN 4102 B2 normalement inflammable (Evaluation propre sans certificat d'essai)
Qualité alimentaire UE 10/2011	oui
Qualité alimentaire FDA	non

N'hésitez pas à nous contacter pour vérifier que vous disposez de la version actualisée de notre fiche technique.

Source des informations : Simona. Elles sont communiquées à titre indicatif. La provenance des matériaux peut varier en fonction des approvisionnements.

Les informations indiquées dans les documents peuvent être modifiées par API Plastiques sans préavis, API Plastiques ne sera pas tenu pour responsable d'éventuelles erreurs.



FT PEHD 300 grade 100

REV 00 - Fiche technique

Les indications fournies sont des valeurs indicatives applicables au matériau spécifique, qui peuvent varier en fonction du procédé de transformation et de la fabrication des échantillons. En règle générale, il s'agit de valeurs moyennes tirées de mesures sur des plaques extrudées de 4 mm d'épaisseur. Pour les plaques produites uniquement par moulage par compression, il s'agit en général de mesures effectuées sur des plaques de 20 mm d'épaisseur. Des écarts sont possibles lorsque l'on ne dispose pas de plaques de cette épaisseur.

Pour les plaques entoilées, les caractéristiques techniques se réfèrent aux plaques de base non entoilées. Les indications ne peuvent pas être simplement appliquées à d'autres types de produits (p. ex. tubes, joncs pleins) fabriqués dans le même matériau, ni aux pièces transformées. L'aptitude des matériaux pour une utilisation concrète doit être examinée par le transformateur resp. l'utilisateur.

Les paramètres techniques sont uniquement une aide à la planification. Ils ne constituent notamment pas des propriétés garanties.

N'hésitez pas à nous contacter pour vérifier que vous disposez de la version actualisée de notre fiche technique.
Source des informations : Simona. Elles sont communiquées à titre indicatif. La provenance des matériaux peut varier en fonction des approvisionnements.

Les informations indiquées dans les documents peuvent être modifiées par API Plastiques sans préavis, API Plastiques ne sera pas tenu pour responsable d'éventuelles erreurs.

