



N'hésitez pas à nous contacter pour vérifier que vous disposez de la version actualisée de notre fiche technique.
Source des informations: Simona. Elles sont communiquées à titre indicatif. La provenance des matériaux peut varier en fonction des approvisionnements.

Polycarbonate ayant une résistance aux chocs élevée et une bonne résistance thermique, très bonne aptitude au thermoformage

1 - Caractéristiques produit

- ◆ Robustesse et ténacité élevées
- ◆ Grande résistance à la déformation à chaud
- ◆ Stabilité dimensionnelle et résistance aux intempéries élevées
- ◆ Très bonne aptitude à la transformation
- ◆ Divers mélanges disponibles

2 - Homologations

- ◆ DIN 4102 B2 normalement inflammable (Évaluation propre sans certificat d'essai)

Les informations indiquées dans les documents peuvent être modifiées par API Plastiques sans préavis, API Plastiques ne sera pas tenu pour responsable d'éventuelles erreurs.



FT Polycarbonate

REV 00 - Fiche technique

Mise à jour de la fiche de données	02.05.2017
Densité, g/cm ³ , DIN EN ISO 1183	1,14
Module E à la traction, MPa, DIN EN ISO 527	2 600
Résistance au choc sur éprouvette lisse, kJ/m ² , DIN EN ISO 179	sans casse
Résistance au choc sur éprouvette entaillée Charpy, kJ/m ² , DIN EN ISO 179-1eA	40
Dureté Shore D (15 s), DIN EN ISO 868	80
Coeff. moyen de dilatation thermique, K ⁻¹ , ISO 11359-2	0,85 x 10 ⁻⁴
Vicat B, °C , DIN EN ISO 306	120
Température d'utilisation, °C	-30 à +110
Comportement à la flamme DIN 4102	DIN 4102 B2 normalement inflammable (Evaluation propre sans certificat d'essai)
Innocuité physiologique, BfR	non

N'hésitez pas à nous contacter pour vérifier que vous disposez de la version actualisée de notre fiche technique.
Source des informations : Simona. Elles sont communiquées à titre indicatif. La provenance des matériaux peut varier en fonction des approvisionnements.

Les indications fournies sont des valeurs indicatives applicables au matériau spécifique, qui peuvent varier en fonction du procédé de transformation et de la fabrication des échantillons. En règle générale, il s'agit de valeurs moyennes tirées de mesures sur des plaques extrudées de 4 mm d'épaisseur. Pour les plaques produites uniquement par moulage par compression, il s'agit en général de mesures effectuées sur des plaques de 20 mm d'épaisseur. Des écarts sont possibles lorsque l'on ne dispose pas de plaques de cette épaisseur. Pour les plaques entoilées, les caractéristiques techniques se réfèrent aux plaques de base non entoilées. Les indications ne peuvent pas être simplement appliquées à d'autres types de produits (p. ex. tubes, joncs pleins) fabriqués dans le même matériau, ni aux pièces transformées. L'aptitude des matériaux pour une utilisation concrète doit être examinée par le transformateur resp. l'utilisateur. Les paramètres techniques sont uniquement une aide à la planification. Ils ne constituent notamment pas des propriétés garanties.

Les informations indiquées dans les documents peuvent être modifiées par API Plastiques sans préavis, API Plastiques ne sera pas tenu pour responsable d'éventuelles erreurs.

