



PVC dur, résistance normale aux chocs, transparent

1 - Caractéristiques produit

- ◆ Extrêmement translucide (jusqu'à 88 %)
- ◆ Solution idéale pour des applications transparentes
- ◆ Difficilement inflammable
- ◆ Rentabilité élevée

2 - Domaines d'utilisation

- ◆ Bio-industrie et industrie pharmaceutique
- ◆ Construction de panneaux, présentoirs et stands d'exposition
- ◆ Installation chimique

3 - Homologations

- ◆ PVC-U, groupe 2 selon ISO 11833-1
- ◆ DIN 4102 B1 difficilement inflammable 1 à 4 mm
- ◆ UL 94 V-0 à partir de 1 mm
- ◆ BS 476 class 1 pour 3 mm

Les informations indiquées dans les documents peuvent être modifiées par API Plastiques sans préavis, API Plastiques ne sera pas tenu pour responsable d'éventuelles erreurs.



Mise à jour de la fiche de données	28.04.2020
Matière moulable extrudée	PVC-U,EDT,066-05-T33
Matière moulable normalisée extrudée	DIN EN ISO 21306, Teil 1
Densité, g/cm ³ , DIN EN ISO 1183	1,37
Module E à la traction, MPa, DIN EN ISO 527	3 300
Translucidité, %	88 (3 mm)
Résistance au seuil de fluage, MPa, DIN EN ISO 527	73
Allongement au seuil de fluage, % , DIN EN ISO 527	4
Résistance au choc sur éprouvette entaillée Charpy, kJ/m ² , DIN EN ISO 179-1eA	3
Rigidité diélectrique, kV/mm , DIN IEC 60243-1	30
Dureté Shore D (15 s), DIN EN ISO 868	84
Coeff. moyen de dilatation thermique, K ⁻¹ , ISO 11359-2	0,8 x 10 ⁻⁴
Vicat B, °C , DIN EN ISO 306	66
Résistivité superficielle, Ohm , DIN EN 61340	≥ 10 ¹³
Température d'utilisation, °C	0 à +60
Comportement à la flamme DIN 4102	DIN 4102 B1 difficilement inflammable 1 à 4 mm
Comportement à la flamme UL 94	UL 94 V-0 à partir de 1 mm
Comportement à la flamme NF P 92-501	
Comportement à la flamme BS 476	BS 476 class 1 pour 3 mm
Innocuité physiologique, BfR	non

N'hésitez pas à nous contacter pour vérifier que vous disposez de la version actualisée de notre fiche technique.
Source des informations : Simona. Elles sont communiquées à titre indicatif. La provenance des matériaux peut varier en fonction des approvisionnements.

Les informations indiquées dans les documents peuvent être modifiées par API Plastiques sans préavis, API Plastiques ne sera pas tenu pour responsable d'éventuelles erreurs.



REV 00 - Fiche technique

Les indications fournies sont des valeurs indicatives applicables au matériau spécifique, qui peuvent varier en fonction du procédé de transformation et de la fabrication des échantillons. En règle générale, il s'agit de valeurs moyennes tirées de mesures sur des plaques extrudées de 4 mm d'épaisseur. Pour les plaques produites uniquement par moulage par compression, il s'agit en général de mesures effectuées sur des plaques de 20 mm d'épaisseur. Des écarts sont possibles lorsque l'on ne dispose pas de plaques de cette épaisseur.

Pour les plaques entoilées, les caractéristiques techniques se réfèrent aux plaques de base non entoilées.

Les indications ne peuvent pas être simplement appliquées à d'autres types de produits (p. ex. tubes, joncs pleins) fabriqués dans le même matériau, ni aux pièces transformées. L'aptitude des matériaux pour une utilisation concrète doit être examinée par le transformateur resp. l'utilisateur.

Les paramètres techniques sont uniquement une aide à la planification. Ils ne constituent notamment pas des propriétés garanties.

N'hésitez pas à nous contacter pour vérifier que vous disposez de la version actualisée de notre fiche technique.
Source des informations : Simona. Elles sont communiquées à titre indicatif. La provenance des matériaux peut varier en fonction des approvisionnements.

Les informations indiquées dans les documents peuvent être modifiées par API Plastiques sans préavis, API Plastiques ne sera pas tenu pour responsable d'éventuelles erreurs.

