



PVC dur, résistance normale aux chocs. Résistant aux produits chimiques

11 - Caractéristiques produit

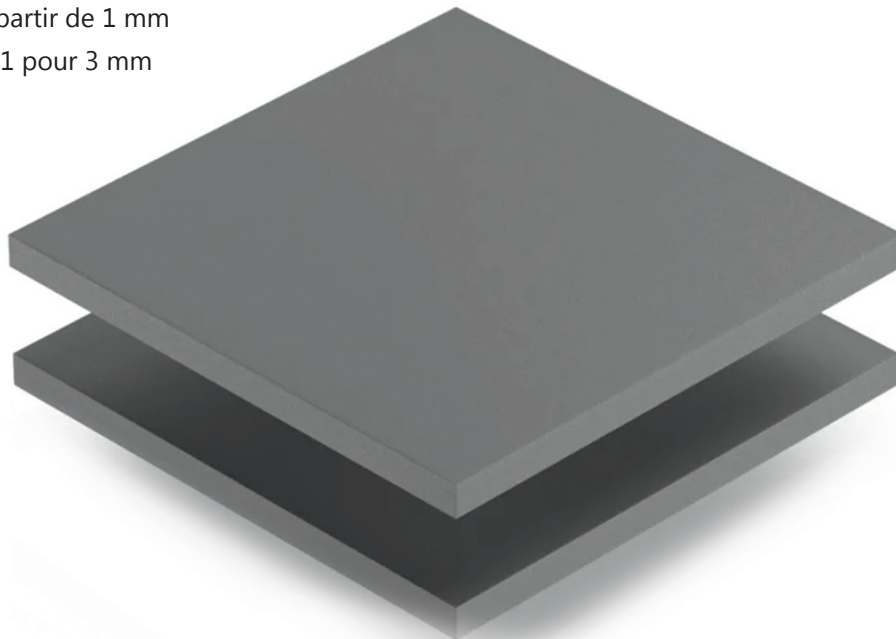
- ◆ Matériau éprouvé en PVC-U
- ◆ Résistant aux produits chimiques
- ◆ Parfaitement éprouvé dans le domaine de la construction de cuves et d'appareils
- ◆ Stabilisé aux UV et aux intempéries (PVC-CAW-UV)
- ◆ Grande rigidité
- ◆ Vaste programme de livraison standard

2 - Domaines d'utilisation

- ◆ Bio-industrie et industrie pharmaceutique
- ◆ Bâtiment
- ◆ Construction de piscines
- ◆ Installation chimique
- ◆ Élevage et agriculture

3 - Homologations

- ◆ DIN 4102, B1 difficilement inflammable, 1 à 4 mm
- ◆ DIN EN 13501, B – s3, d0, 1 à 10 mm
- ◆ UL 94 V-0 à partir de 1 mm
- ◆ BS 476 class 1 pour 3 mm



Les informations indiquées dans les documents peuvent être modifiées par API Plastiques sans préavis, API Plastiques ne sera pas tenu pour responsable d'éventuelles erreurs.



Mise à jour de la fiche de données	01.09.2025
Matière moulable extrudée	PVC-U,EDP,074-05-T33
Matière moulable normalisée extrudée	DIN EN ISO 21306, Teil 1
Densité, g/cm ³ , DIN EN ISO 1183	1,53
Module E à la traction, MPa, DIN EN ISO 527	3 600
Résistance au seuil de fluage, MPa, DIN EN ISO 527	50
Résistance au choc sur éprouvette entaillée Charpy, kJ/m ² , DIN EN ISO 179-1eA	4
Dureté Shore D (15 s), DIN EN ISO 868	82
Coeff. moyen de dilatation thermique, K ⁻¹ , ISO 11359-2	70 x 10 ⁻⁶
Vicat B, °C , DIN EN ISO 306	75
Résistivité superficielle, Ohm , DIN EN 61340	≥ 10 ¹³
Température d'utilisation, °C	0 à +60
Comportement à la flamme FM 4910	Specification Tested

N'hésitez pas à nous contacter pour vérifier que vous disposez de la version actualisée de notre fiche technique.
 Source des informations : Simona. Elles sont communiquées à titre indicatif. La provenance des matériaux peut varier en fonction des approvisionnements.

Les indications fournies sont des valeurs indicatives applicables au matériau spécifique, qui peuvent varier en fonction du procédé de transformation et de la fabrication des échantillons. En règle générale, il s'agit de valeurs moyennes tirées de mesures sur des plaques extrudées de 4 mm d'épaisseur. Pour les plaques produites uniquement par moulage par compression, il s'agit en général de mesures effectuées sur des plaques de 20 mm d'épaisseur. Des écarts sont possibles lorsque l'on ne dispose pas de plaques de cette épaisseur. Pour les plaques entoilées, les caractéristiques techniques se réfèrent aux plaques de base non entoilées. Les indications ne peuvent pas être simplement appliquées à d'autres types de produits (p. ex. tubes, joncs pleins) fabriqués dans le même matériau, ni aux pièces transformées. L'aptitude des matériaux pour une utilisation concrète doit être examinée par le transformateur resp. l'utilisateur. Les paramètres techniques sont uniquement une aide à la planification. Ils ne constituent notamment pas des propriétés garanties.

Les informations indiquées dans les documents peuvent être modifiées par API Plastiques sans préavis, API Plastiques ne sera pas tenu pour responsable d'éventuelles erreurs.

